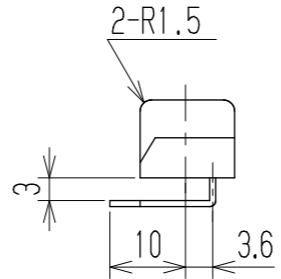
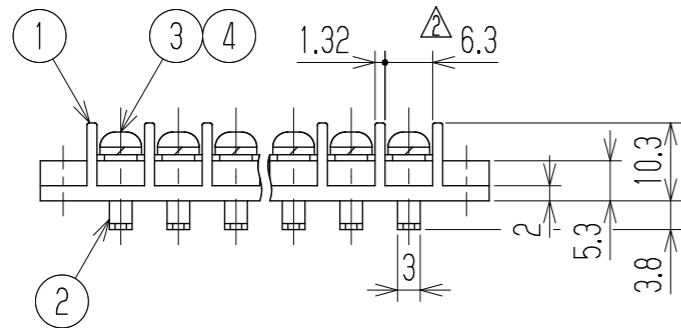
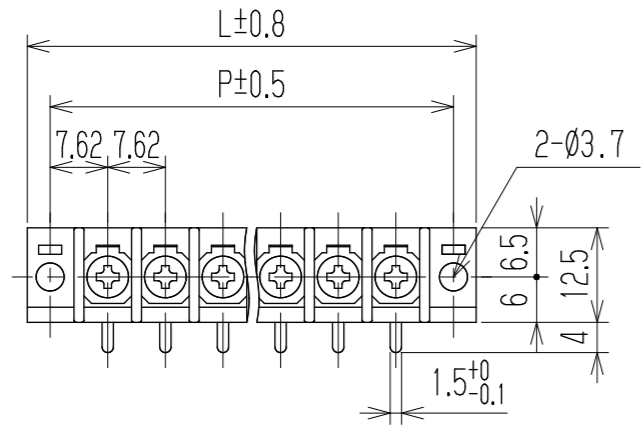


参 考 図

社内一般寸法公差			
呼び寸法区分	金属部品	非金属部品	
		機械加工	成形加工
6以下	±0.10	±0.10	±0.20
6を越え18以下	±0.15	±0.15	±0.25
18を越え50以下	±0.20	±0.20	±0.30
角 度	±1度	±1度	±1度

△



- 1 定格 AC250V 10A
- 2 耐電圧 AC2000V/1分間
- 3 絶縁抵抗 DC1000V 500MΩ以上
- 4 使用温度範囲 -50℃~+85℃
- 5 ネジ締付トルク 0.8N・m/MAX
- △6 ネジ締付推奨トルク 0.4N・m
- △6 指定なき寸法公差は社内一般公差とする。
- △注記 RoHS対応品の識別として、品番の後に「 R」を表示。
(スペース)

※ セムスジ

極数	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
L	21.24	28.86	36.48	44.1	51.72	59.34	66.96	74.58	82.2	89.82	97.44	105.06	112.68	120.3	127.92
P	15.24	22.86	30.48	38.1	45.72	53.34	60.96	68.58	76.2	83.82	91.44	99.06	106.68	114.3	121.92
極数	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
L	135.54	143.16	150.78	158.4	166.02	173.64	181.26	188.88	196.5	204.12	211.74	219.36	226.98	234.6	242.22
P	129.54	137.16	144.78	152.4	160.02	167.64	175.26	182.88	190.5	198.12	205.74	213.36	220.98	228.6	236.22

※4	スプリングワッシャー	Y101	リブ青銅・C5191W	2号3	MB-Ni △Cu-Ni	N
※3	ターミナルネジ		黄銅・C2700W	⊕ナメM3xL6	MB-Ni △Cu-Ni	N
2	ターミナル	A106C+	黄銅・C2680R	t0.8	Cu-SnPt △Cu-Ni-Sn	N
1	ブロック	A106-□P	フェノール樹脂	UL94V-0	—	1

部番	名称	△品番	材料	規格	処理	個数	
△追加	2011.9.20 T. Onoda	2011.9.20 S. Arakawa	2011.9.20 M Ito	承認	照査	設計	
1993.12.27 △追加	K. Abe	Y. Taya	Y. Taya	K. Abe	Y. Taya	Y. Taya	
1993.12.27 △追加	K. Abe	Y. Taya	Y. Taya	株式会社ワールド			
記号	承認	照査	設計				
				三角法	単位 mm	尺度 1:1	図名 貫通端子台
				品番		図番	
				A106C-□□P		W-020014-03	