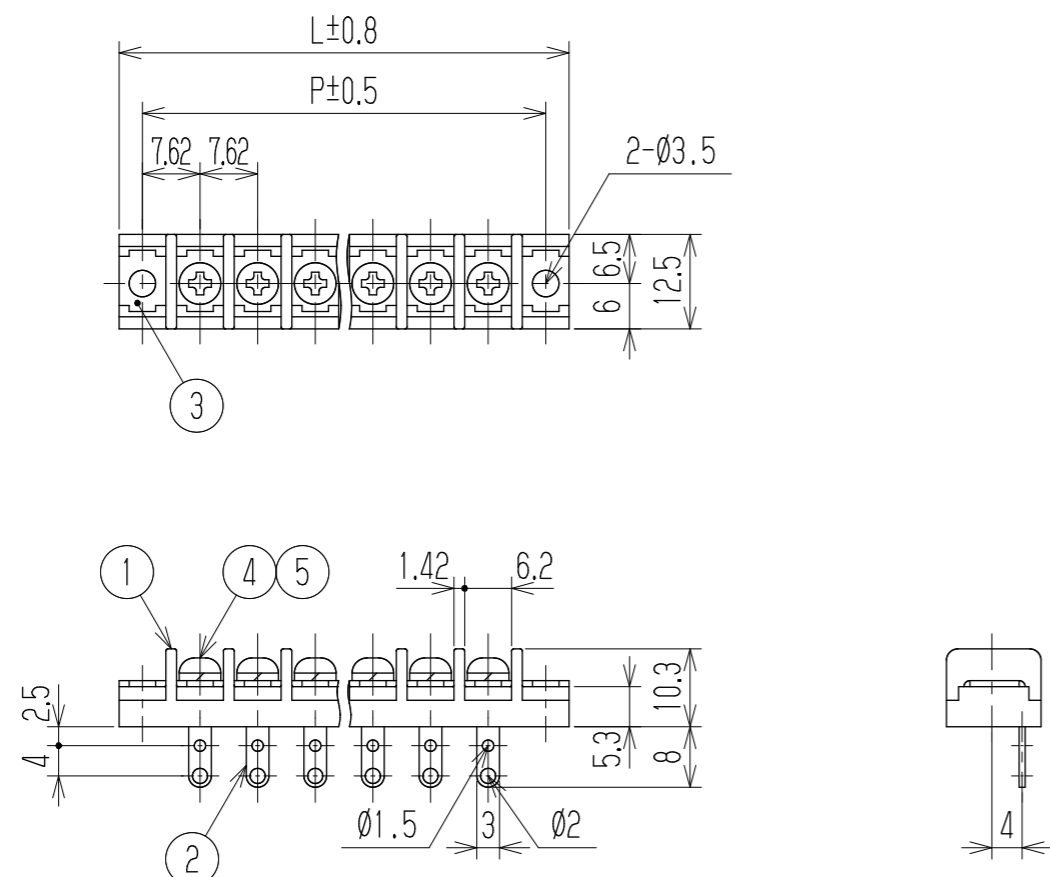


| △ 指定外寸公差 | |
|------------|-------|
| 呼び寸区分 | 許容差 |
| 3以下 | ±0.20 |
| 3を越え6以下 | ±0.30 |
| 6を越え30以下 | ±0.50 |
| 30を越え120以下 | ±0.80 |

RoHS対応品

参考図



- 1 定格 JIS AC250V 10A
- △ UL AC300V 10A
- 2 耐電圧 AC2000V/1分間
- 3 絶縁抵抗 DC1000V 500MQ以上
- 4 使用温度範囲 -40℃~+85℃
- 5 ネジ締付トルク 0.8N・m/MAX
- △ ネジ締付推奨トルク 0.4N・m
- △ 注記 RoHS対応品の識別として、品番の後に「R」を表示。
(スペース)

※ セムスジ

| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----|-------------------------|-------|-------------------------|-------|--------------------------|-------|------------------|-------|--------------------|-------|-------------|-------|-------|-------|--------------|--|
| 極数 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | |
| L | 21.4 | 29.1 | 36.7 | 44.3 | 51.9 | 59.5 | 67.2 | 74.8 | 82.4 | 90 | 97.6 | 105.3 | 112.9 | 120.5 | 128.1 | |
| P | 15.2 | 22.9 | 30.5 | 38.1 | 45.7 | 53.3 | 61 | 68.6 | 76.2 | 83.8 | 91.4 | 99.1 | 106.7 | 114.3 | 121.9 | |
| 極数 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | |
| L | 135.7 | 143.4 | 151 | 158.6 | 166.2 | 173.8 | 181.5 | 189.1 | 196.7 | 204.3 | 211.9 | 219.6 | 227.2 | 234.8 | 242.4 | |
| P | 129.5 | 137.2 | 144.8 | 152.4 | 160 | 167.6 | 175.3 | 182.9 | 190.5 | 198.1 | 205.7 | 213.4 | 221 | 228.6 | 236.2 | |
| ※5 | スプリングツェッパ | | Y101 | | リブ青銅・C5191W | | 2号3 | | MB=NI △Cu-Ni | | N | | | | | |
| ※4 | ターミナル | | W111A+ | | 黄銅・C2700W | | ⊕ナベM3xL6 | | MB=NI △Cu-Ni | | N | | | | | |
| 3 | 取付金具 | | W111-□P | | 黄銅・C2680R | | t0.8 | | Cu=SnPt △Cu-Ni-Sn | | 2 | | | | | |
| 2 | ターミナル | | W111A+ | | 黄銅・C2680R | | t0.8 | | Cu=SnPt △Cu-Ni-Sn | | N | | | | | |
| 1 | ブロック | | W111-□P | | PBT | | UL94V-0 | | — | | 1 | | | | | |
| 部番 | 名称 | | △品番 | | 材料 | | 規格 | | 処理 | | 個数 | | | | | |
| △ | | | | | 承認 | | 照査 | | 設計 | | 単位 | | 尺度 | | 図名 | |
| △ | | | | | K. Abe | | Y. Taya | | 1986.4.28 Owaki | | 三角法 | | mm | | 1:1 貫通端子台 | |
| △追加 | 2013.10.4 S. Arakawa | | 2013.10.4 S. Arakawa | | 2013.9.17 T. Sugawara | | 株式会社 ワールド | | 品番 | | 図番 | | | | | |
| 記号 | 承認 | | 照査 | | 設計 | | | | W111A-□P | | W-020328-01 | | | | | |